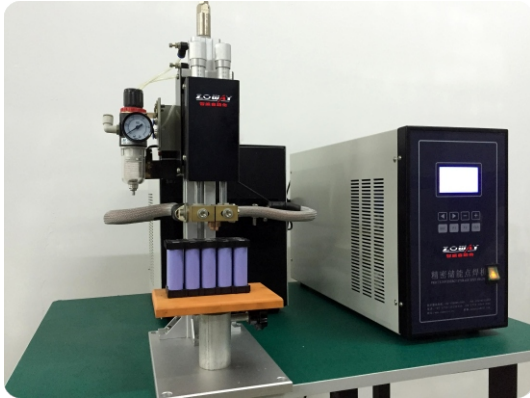
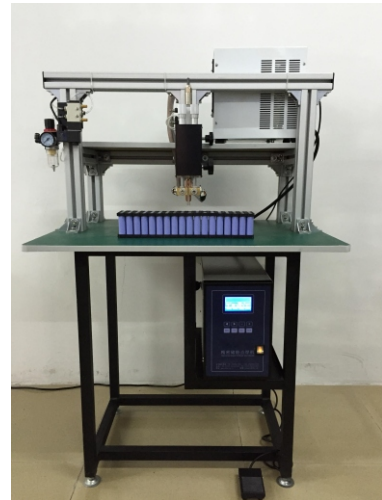


储能点焊机 CN系列



ZW-CN5000



ZW-CN8000

技术参数

型号	变压器输出最大功率	输出最大短路电流	焊接时间	焊接镍片厚度范围
ZW-CN5000	15KVA	5000A	1.0ms-20.0ms可调 精确度0.1ms	平行焊最大厚度： 0.03mm-0.2mm
ZW-CN8000	25KVA	8000A	1.0ms-20.0ms可调 精确度0.1ms	平行焊最大厚度： 0.03mm-0.7mm

功能特点 CN系列

1. 焊接电压锁定技术，防止网压波动影响焊接电流
2. 焊接脉冲宽度可调，焊接飞溅小，焊点不变色
3. 具有两段电流监测比较功能，电流异常声光报警，有效防止虚焊假焊现象的出现
4. 具有故障自诊断功能，显示相应故障点，方便维修

